WATER AND WASTEWATER TECHNOLOGIES





LA STORIA

BITEC s.r.l. nasce dalla volontà dei suoi soci fondatori di mettere a frutto la ultra ventennale esperienza ormai maturata nel settore dell'Acquedottistica, del Trattamento delle acque, della Depurazione, dell'Industria, dell'Irrigazione e dell'Impiantistica tecnologica sia sotto l'aspetto della costruzione che della progettazione impiantistica correlata al mondo dei fluidi. Si è sempre più dedicata alle apparecchiature idrauliche ed elettromeccaniche nei diversi settori di intervento con una approfondita conoscenza del mercato e dei prodotti.

Sin dal 1987 è stata precisa volontà dei suoi Fondatori maturare quelle esperienze ed una elevata specializzazione nei diversi settori di intervento, che, unita alla volontà di innalzare lo standard qualitativo dei propri prodotti e servizi, oggi le permettono di soddisfare pienamente i bisogni di un mercato specialistico dove è estremamente difficile trovare tali competenze riunite in una singola azienda.

Anche grazie alla continua collaborazione ed attività svolte in seno ad altre società del settore, è oggi riconosciuta come punto di riferimento per soluzioni specifiche nei settori Acquedotti, Trattamento delle Acque, Depurazione, Fognatura, Industria ed Irrigazione.

Lo standard qualitativo assicurato dalla elevata ingegnerizzazione con sofisticati sistemi di progettazione mediante software specifici e il costante controllo durante le fasi di produzione la pongono ai livelli più qualificati nel panorama dei competitors nazionali ed esteri.

WATER AND WASTEWATER TECHNOLOGIES

La **Bitec S.r.l.** è una società specializzata nelle tecnologie che trovano impiego nelle acque sia pulite che reflue.

Essa è attiva nel settore Acquedottistico, nel Trattamento primario delle acque, nella Depurazione delle acque reflue, nel Pompaggio in fognatura, nell'Impiantistica industriale e nell'Irrigazione.

L'azienda è strutturata in quattro distinte linee di attività:

Costruzione e produzione su proprio know-how e commercializzazione, con proprio brand "BITEC", di macchine ed apparecchiature che trovano impiego nei settori già citati del trattamento e depurazione acque.

Realizzazione di impianti prefabbricati per stazioni di pompaggio, trattamento acque, fognatura e depurazione e fornitura di servizi tecnici collegati.

Consulenza progettuale specializzata e servizi di ingegneria da prestare alle imprese di costruzioni opere pubbliche, agli studi tecnici, agli enti (in particolare enti gestori del ciclo integrato delle acque) e alle industrie.

Commercializzazione di sistemi, macchine, apparecchiature, accessori e ricambi utilizzati nei settori indicati, unitamente ad attività di service, riparazione e manutenzione.

La BITEC S.r.I. opera su tutto il mercato nazionale, con una propria Rete Vendite, composta da Agenti e Rivenditori locali. La società ha Sede Legale, Direzione Tecnico-Commerciale ed Amministrativa in Pescara, in zona facilmente raggiungibile sia dal centro città che dai principali nodi autostradali.

Dispone di uffici modernamente organizzati, con tecnologie informatiche aggiornate e personale qualificato.

Tutta la gamma di produzione è frutto di una stretta simbiosi tra capacità tecnica, specializzazione, elasticità produttiva e cosciente progettazione di macchine innovative o alternative a quelle presenti sul mercato, nel rispetto del più alto standard qualitativo e di efficienza del prodotto finale.

Particolare attenzione viene prestata all'aggiornamento tecnico con approfondimenti su specifica letteratura e partecipazione a convegni specifici per il settore.

Tale filosofia permette di offrire sul mercato prodotti di alta qualità a costi sensibilmente contenuti rispetto a quelli della maggior parte dei produttori.





MISSION

Il nostro sogno è il lavoro: offrire sistemi innovativi e prodotti di eccellenza per il modo del trattamento acque.

Vogliamo aiutare tutti coloro che realizzano opere in questo settore a farlo nel modo migliore, più efficiente e più bello per una migliore qualità fruibile da tutti.



VALUES



L'amore per ciò che facciamo, il culto per il Cliente, la valorizzazione delle persone, la passione per l'eccellenza intesa come amore per la qualità, del bello e del ben fatto.

La ricerca di una crescita, duratura nel tempo, rispettosa dell'ambiente e della sostenibilità.

VISION

Vogliamo essere il punto di riferimento nel mondo delle tecnologie per il trattamento delle acque, per coloro che progettano, distribuiscono e costruiscono.

Un'Azienda innovativa che diffonda la cultura dell'eccellenza proponendo i migliori prodotti e le migliori soluzioni nel settore e per chi ci lavora.



STAKEHOLDER



I nostri interlocutori sono:
Gestori operanti nel mondo delle acque
Industrie, in ogni settore di appartenenza
Progettisti e collaboratori professionali
Rivenditori, installatori, utilizzatori
Costruttori di sistemi integrati con altre tecnologie
Collaboratori, fornitori e comunità

EQUIPMENTS

ENGINEERING

▶ PREF PLANTS

SALES & SERVICE

ETTORI APPLICATIVI SETTORI APPLICATIVI SETTORI APPLICATIVI SETTORI APPLICATIVI SETTOI



1 - TRATTAMENTO RIFIUTI

Discariche RSU, impianti di compostaggio e rifiuti speciali. Inceneritori.

Trattamento e valorizzazione di rifiuti e scarti organici, riciclaggio e smaltimento.

2 - OPERE IDRAULICHE

Regimentazione fluviale, sbarramenti idraulici, opere di bonifica e irrigazione. Dighe ed impianti idroelettrici.

3 - TRASPORTO FERROVIARIO **E METROPOLITANO**

Centri di rimessaggio e manutenzione. Gallerie e sottopassaggi. Impianti di trattamento speciali, separazione degli oli, grassi e sabbie.

Industria della carta e cellulosa. Industria tessile e del pellame, Tintorie, stamperie e concerie Lavanderie industriali. Industria del vetro e della ceramica.

Industria del legno e del mobile

5 - INDUSTRIA

Industria chimica e farmaceutica. Lavorazione della gomma e plastica. Industria dei materiali refrattari.

Cave, produzione di inerti, cementifici e impianti di betonaggio.

Produzione e lavorazione di laterizi e materiali lapidei.

Industria petrolifera e suoi derivati. Fonderie, industria siderurgica e lavorazione dei metalli.

Industria meccanica ed elettronica.



RI APPLICATIVI <mark>SETTORI APPLICATIVI</mark> SETTORI APPLICATIVI <mark>SETTORI APPLICATIV</mark>I SETTORI API

6 - TRATTAMENTO ACQUE PRIMARIE

Impianti di potabilizzazione delle acque, chiarificazione, filtrazione e disinfezione. Sistemi di accumulo e distribuzione. Centrali di sollevamento acque.

7 - VIABILITÀ

Impianti di trattamento acque di prima pioggia e vasche di laminazione. Sottopassi stradali e ferroviari. Stazioni di servizio e autolavaggi.

8 - DEPURAZIONE DELLE ACQUE

Impianti di trattamento reflui civili ed industriali a ciclo biologico di tipo anaerobico e aerobico.
Impianti di separazione liquidi leggeri. Trattamenti terziari dei fanghi.
Filtri percolatori aerobici e anaerobici. Impianti di trattamento con ciclo Chimico-Fisico.
Impianti MBR, SBR e MBBR.



9 - CENTRI ABITATI

Reti idriche e fognarie.

Impianti di sollevamento acque.

Fontane e opere di urbanizzazione.
Parcheggi, piazzole di sosta.
Officine meccaniche di riparazione.
Centri di demolizione
Autolavaggi, stazioni di rifornimento
carburante.
Centri di rimessaggio e
manutenzione mezzi trasporto urbano.
Ospedali, case di cura, distretti sanitari.
Scuole, università e centri di formazione.
Centri commerciali e supermercati.
Ristoranti, mense e alberghi,
Piscine e strutture sportive.
Campeggi e strutture turistiche.

10 - OPERE PORTUALI

Sistemi di recupero e trattamento delle acque di sentina.
Bacini di carenaggio e centri di lavorazione e riparazione.
Dragaggio di fondali.
Piattaforme off-shore.

PRODUZIONE

L'attività produttiva dell'Azienda è concentrata su tre Unità di Produzione localizzate in centro Italia organizzate con moderne linee produttive per la lavorazione degli acciai. L'intera gestione viene effettuata dalla Sede Centrale con l'ausilio di moderni sistemi informatici per assicurare forniture sincronizzate in regime di just in time.

Tutta la produzione è costantemente monitorata.



RICERCA & SVILUPPO



Tutti i prodotti dell'Azienda sono frutto di ricerca, intuizione ed esperienza sul campo.

La competenza e conoscenza del personale tecnico, impegnato costantemente nel ricercare idee innovative e soluzioni da proporre al mercato, ha permesso di sviluppare prodotti curati e ricercati, secondo le specifiche tecniche richieste dalla nostra clientela.

ORGANIZZAZIONE COMMERCIALE

Ulteriore ingrediente di successo è l'orientamento al Cliente. L'impegno instancabile è di soddisfare in tutti i modi chi ha riposto nell'Azienda la sua fiducia. Tutto questo è possibile grazie ad un prezioso team commerciale, una rete di vendita composta da qualificati professionisti ed esperti delle problematiche del trattamento acque, capace di proporre soluzioni rapide, efficaci ed economiche.



SERVIZIO ENGINEERING



Il servizio Engineering della Bitec è a disposizione della clientela (progettisti, imprese, rivenditori, installatori, committenza) per ogni necessità relativa alla progettazione, co-progettazione, studi di fattibilità, analisi comparate e dei costi, dimensionamenti e verifiche tecniche relativamente ai propri prodotti, nonché Assistenza in Cantiere per supporto tecnico, anche in fase di installazione.





TECNOLOGIE

Tutta la fase di concepimento e progettazione della produzione Aziendale viene costantemente supportata da moderne tecnologie di progettazione meccanica con l'ausilio di software di modellazione tridimensionale e da sistemi gestionali avanzati, grazie ai quali viene velocizzata la renderizzazione 3D e vengono assicurati gli standard qualitativi prefissati.



QUALITA'



L'Azienda opera nel rigoroso rispetto delle più severe Norme Internazionali in termini di Qualità UNI EN ISO 9001.

L'Azienda ha infatti conseguito la Certificazione di Qualità investendo ampie risorse nella ricerca e nel rispetto di quello che ritiene il primo passo fondamentale per poter affermare con assoluta tranquillità che tutto il ciclo di prodotto, dalla sua progettazione alla sua realizzazione e successiva consegna al Cliente viene costantemente controllato e verificato.

Il tutto si traduce in Garanzia e soddisfazione del Cliente.







AMMA DI PRODUZIONE <mark>EQUIPMENTS</mark> GAMMA DI PRODUZIONE <mark>EQUIPMENTS</mark> GAMMA DI PROI

MACCHINE PER IL COMPARTO DI GRIGLIATURA

Griglia fine a tamburo rotante GTR

Griglia fine a tappeto forato GTF

Griglia statica fine GSF

Griglia statica grossolana GSG

Griglia ad arco con pettine GAP

Griglia ad arco con spazzola GAS

Griglia subverticale a barre GVB

Griglia subverticale a spazzole GVS

Griglia a Cestello Rotante GFR

Griglia subverticale a gradini GVG

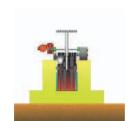
Griglia a coclea inclinata GCI

Griglia Filtrococlea GFC

Griglia idraulica a carrello GIC

Griglia a tappeto dentato GTD





MACCHINE PER IL COMPARTO DI DISSABBIATURA E DISOLEATURA

DTP Dissabbiatore a pista

DCS Classificatore sabbie

DLS Lavatore Sabbie

DRM Dissabbiatore disoleatore raschiante va e vieni con pala motorizzata

DRB Dissabbiatore disoleatore raschiante va e vieni con pala basculante

DAP Dissabbiatore disoleatore aspirante va e vieni con pompa sommersa

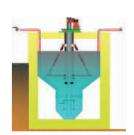
DAA Dissabbiatore disoleatore aspirante va e vieni con air-lift

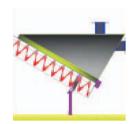
DCD Dissabbiatore a catena dragante

DPL Disoleatore a pacchi lamellari

DPF Disoleatore con filtro coalescenza

DAD Disoleatore a dischi





MACCHINE PER IL COMPARTO DI SEDIMENTAZIONE

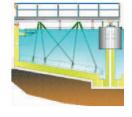
Sedimentatore circolare raschiante con ponte radiale SRR Sedimentatore circolare raschiante con ponte diametrale SRD Sedimentatore circolare aspirante con ponte radiale SAR

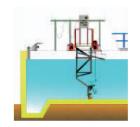
Sedimentatore circolare aspirante con ponte diametrale SAD

Sedimentatore per vasca rettangolare a va e vieni raschiante SVR

Sedimentatore per vasca rettangolare va e vieni aspirante SVA

Sedimentatore a pacchi lamellari SPL



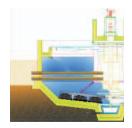


MACCHINE PER IL COMPARTO DI CHIARIFLOCCULAZIONE

Chiariflocculatore tipo Accelator con turbina CAT

Chiariflocculatore circolare con raschie di fondo e turbina di ricircolo fanghi CRT

Chiariflocculatore con raschie di fondo ed agitatori CRA

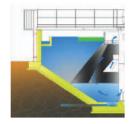


MACCHINE PER IL COMPARTO DI FLOTTAZIONE, FLOCCULAZIONE E DEGRASSAGGIO

Flottatore circolare o modulare pressurizzato ad aria disciolta FPP

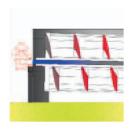
Flocculatore modulare a pacchi lamellari FPL

Degrassatore statico monoblocco FDS









DUZIONE <mark>EQUIPMENTS</mark> GAMMA DI PRODUZIONE <mark>EQUIPMENTS</mark> GAMMA DI PRODUZIONE <mark>EQU</mark>

MACCHINE PER IL COMPARTO DI ISPESSIMENTO FANGHI

ICD Ispessitore a picchetti con comando diretto

ICR Ispessitore a picchetti con comando ralla/ruota dentata

ITR Preispessitore a tamburo rotante

ITP Preispessitore a tavola piana

MACCHINE PER IL COMPARTO DI DISIDRATAZIONE FANGHI

NTC Nastropressa a teli confluenti

FPT Filtropressa a piastre

FSD Filtro a sacchi drenanti

PPE Stazione automatica di preparazione polielettrolita in polvere

PPL Stazione automatica di preparazione polielettrolita liquido

PPC Stazione automatica di preparazione polielettrolita combinata

MACCHINE PER IL COMPARTO DI FILTRAZIONE FINALE

FAD Filtro a dischi

FSQ Flltro a sabbia guarzifera, automatico o manuale

FCA Filtro a carboni attivi, automatico o manuale





PARATOIE E STRAMAZZI

Paratoia a comando manuale con tenuta su tre lati P3M
Paratoia a comando elettrico con tenuta su tre lati P3E
Paratoia a comando manuale con tenuta su quattro lati P4M
Paratoia a comando elettrico con tenuta su quattro lati P4E
Panconi di sbarramento ad apertura manuale PSM

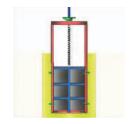




MACCHINE MONOBLOCCO PER TRATTAMENTO LIQUAMI

Impianti di trattamento monoblocco a fanghi attivi MFA
Impianti di trattamento monoblocco chimico-fisico MCF
Impianti monoblocco per il trattamento bottini MTB
Impianti in container per disidratazione fanghi MDF
Impianti monoblocco di pre-trattamento MPT





MACCHINE TRASPORTATRICI

Trasportatori a nastro piano TNP
Trasportatore a nastro concavo TNC
Trasportatore a nastro in metallo TNM
Trasportatore a coclea aperta TCA
Trasportatore a coclea intubata TCI
Trasportatore a coclea compattatrice TCC

Compattatore idraulico del materiale grigliato TIC

MACCHINE ACCESSORIE

AAL Estrattore di sabbie tipo Air-lift

AGC Griglia a cestello per pozzetti di sollevamento reflui

APR Percolatore radiale a distribuzione superiore

ASC Spazzola di pulizia per canalette in calcestruzzo

ASP Sfioratore di piena regolabile

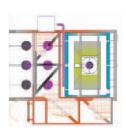
ATS Tubo scolmatore regolabile

AVT Valvola telescopica di regolazione livello

ATP Tronchetto passamuro di collegamento piping

AVC Valvola a Clapet

AFC Filtro a Coalescenza













AMMA DI PRODUZIONE PREFPLANTS GAMMA DI PRODUZIONE PREFPLANTS GAMMA DI PRO





UNITA' DI DISOLEAZIONE E DEGRASSAGGIO

USS Sedimentatore fanghi compatto

UKK Separatore a coalescenza

USK Sedimentatore fango con filtro coalescente

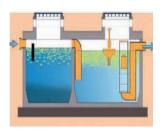
UFF Separatore grassi statico (monostadio)

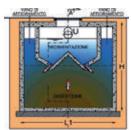
USF Sedimentatore con separatore grassi

UFM Separatore grassi statico (multistadio)

UDL Disoleatore a pacco lamellare

UDK Disoleatore a coalescenza





UNITA' DI TRATTAMENTO CHIMICO-FISICO

UFL Flottazione

UNE Neutralizzazione - Equalizzazione

UOC Ossidazione chimica **UPC** Precipitazione chimica

UCF Coagulazione - Flocculazione

VASCHE - SERBATOI - VANI TECNICI

Vasca circolare monoblocco UVC

Vasca rettangolare monoblocco UVR

Soletta di copertura circolare USC

Soletta di copertura rettangolare USR

Canale rettangolare monoblocco UCR

Locale tecnico monoblocco ULT

Vano tecnico monoblocco UVT

Tettoia metallica modulare UTM

UNITA' DI TRATTAMENTO BIOLOGICO

Scolmatore acque USA

Dissabbiatore - Disoleatore UDD

Fossa Imhoff U F I

Percolatore aerobico **UPA**

Unità combinata Imhoff + Percolatore aerobico UIP

Percolatore anaerobico UPN

Filtro percolatore aerato **UFA**

Unità combinata Imhoff + Percolatore anaerobico UIN

Decantatore sedimentatore fanghi UDS

Ossidazione a biodischi UOB

Ossidazione Filtrazione MBR UDM

Ossidazione totale **UOT**

Unità combinata Ossidazione + sedimentazione finale UOS

Unità combinata Imhoff + Ossidazione filtrazione MBR UIM

Disinfezione finale UDF

Decantatore sedimentatore fanghi tipo Dortmund USD

Vasca accumulo acqua UAA

Ispessitore statico UIS

Ispessitore dinamico UID

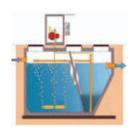
Letto drenante ULD

UNITA' DI FILTRAZIONE

UFQ Unità filtrazione a sabbia quarzifera

UFA Unità filtrazione a carbone attivo

UFC Unità combinata di filtrazione a sabbia quarzifera e carbone attivo



IMPIANTI DI DISIDRATAZIONE FANGHI

IIS Impianto di ispessimento fanghi statico

IID Impianto di ispessimento fanghi dinamico

IAF Impianto di alimentazione fanghi ispessiti

IDL Impianto di disidratazione fanghi a letti essiccamento **IDM** Impianto di disidratazione meccanica fanghi

IMPIANTI DI PRETRATTAMENTO MECCANICO

Impianto di grigliatura a canale IGC

Impianto di grigliatura e dissabbiatura IGD

Impianto di pretrattamento compatto (grigliatura-dissabbiatura-disoleazione) IPC





IMPIANTI DI FITODEPURAZIONE

Impianto di fitodepurazione a letti assorbenti **IFA** Impianto di fitodepurazione a flusso verticale **IFV**

IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO ACQUE

Centralina sollevamento acque ISA

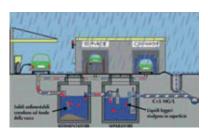
Centralina sollevamento prolunga ISP

Camera di manovra ISM

DUZIONE PREFPLANTS GAMMA DI PRODUZIONE PREFPLANTS GAMMA DI PRODUZIONE PRE









IMPIANTI TECNOLOGICI

Impianto antincendio TAI Impianto di pressurizzazione TPR

Centrale termica TCT

Centrale idrica TCI

Centrale geo-termica TCG

Locale gruppo elettrogeno TGE

Locale quadri elettrici TQE

Locale servizi igienici TSI

IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUE PRIMARIE

Impianto di chiariflocculazione acque PCA

Impianto di filtrazione acque PFA

Impianto di osmosi Inversa POI

Impianto di de-mineralizzazione acque PDM

Impianto di de-arsenificazione acque PDA

Impianto di de-salinizzazione acque PDS

IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUE GREZZE E SUPERFICIALI

SPP Impianto di trattamento acque meteoriche di prima pioggia

SMC impianto di trattamento acque meteoriche in continuo

SMA impianto di trattamento acque meteoriche in accumulo

SRM Impianto di recupero acque meteoriche

SCI Impianto di trattamento acque superficiali contaminate da idrocarburi

SCA Impianto di trattamento acque superficiali contaminate per Autolavaggi

IMPIANTI DI DEPURAZIONE SCARICHI CIVILI

CPA Impianto di depurazione a percolazione aerobica

CPN Impianto di depurazione a percolazione anaerobica

COT Impianto di depurazione a ossidazione totale

COB Impianto di depurazione a ossidazione con biodischi

COM Impianto di depurazione a ossidazione MBR

IMPIANTI DI DEPURAZIONE SCARICHI INDUSTRIALI

ISV Impianto di trattamento acque scarico Cantine vinicole

ICL Impianto di trattamento acque scarico Caseario e lavorazione latte

IOA Impianto di trattamento acque scarico Aziende ortofrutticole e agroalimentari

ILC Impianto di trattamento acque scarico Macellazione e lavorazione carne

ISS Impianto di trattamento acque scarico Salumi e lavorazione insaccati

ILP Impianto di trattamento acque scarico Pastifici e lavorazione pasta

ISB Impianto di trattamento acque scarico Industria delle bevande

ILI Impianto di trattamento acque scarico Lavanderie industriali

ISO Impianto di trattamento acque scarico Oleifici

ISZ Impianto di trattamento acque scarico Zuccherifici

ISA Impianto di trattamento acque scarico Allevamenti

ISI Impianto di trattamento acque scarico Itticultura

ISL Impianto di trattamento acque scarico Lavaggi industriali

ISC Impianto di trattamento acque scarico Cartiera e cellulosa

ICV Impianto di trattamento acque scarico Ceramiche e vetro

ICF Impianto di trattamento acque scarico Chimico e farmaceutico

IGP Impianto di trattamento acque scarico Gomma e lavorazione plastica

ITC Impianto di trattamento acque scarico Tintorie e concerie

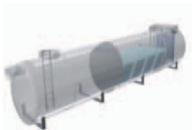
IIC Impianto di trattamento acque scarico Inerti e cementifici

ISM Impianto di trattamento acque scarico Sidururgico e lavorazione metalli

IME Impianto di trattamento acque scarico Meccanica e elettronica

IOG Impianto di trattamento acque scarico Oil & Gas

ISH Impianto di trattamento acque scarico Hotel, ristoranti e villaggi turistici











NGINEERING ENGINEERING ENGINEERING ENGINEERING ENGINEERING ENGINEERING ENGI

Grazie alla creazione di una struttura multidisciplinare flessibile e alla stretta e continuativa collaborazione con un pool di specifiche professionalità la BITEC Srl è in grado di offrire un adeguato supporto ingegneristico nelle diverse discipline di interesse per attività di progettazione e consulenza tecnica in diversi settori.

SETTORE IDRAULICA

Progettazione delle opere idrauliche quali condotte, argini, opere di presa, opere di sbarramento, bacini di laminazione, fognature, aree umide, conche di navigazione, condotte, paratoie, sfioratori, canali, difesa del territorio (bonifica idraulica, laminazione delle piene). Impianti di sollevamento delle acque, impianti per lo sfruttamento delle risorse idriche (produzione di energia, irrigazione, usi civili e industriali)



SETTORE AMBIENTALE

Progettazione e studio di metodi e strumenti per la gestione delle opere di risanamento ambientale (depurazione delle acque, ecc.) e dell'ambiente naturale (disinquinamento fluviale, marittimo, ecc) e la difesa delle sue componenti, per valutazioni di impatto ambientale ovvero d'inquinamento e per il monitoraggio ambientale delle risorse naturali.



SETTORE INFRASTRUTTURE

Progettazione e studio delle reti dei trasporti, sia di energia che di mezzi e persone, composte da strade, ferrovie, canali, gasdotti, oleodotti,ecc.



SETTORE EDILIZIA CIVILE E INDUSTRIALE

Progettazione e studio di opere di edilizia ospedaliera, scolastica, ricreativa, residenziale e industriale nel campo dell'intermodalità ferro-gomma.



SETTORE IMPIANTI ELETTRICI E TECNOLOGICI

Progettazione e studio di Impianti elettrici di Media Tensione e di Bassa Tensione, impianti di automazione, Quadri elettrici di comando e controllo, Quadri di distribuzione, impianti termotecnici e di climatizzazione, impianti idrico-sanitari, impianti antincendio.

CE SALES & SERVICE SALES & SERVICE SALES & SERVICE SALES & SERVICE SALES & SERVI

TELI E TESSUTI PER FILTRAZIONE

Prodotti con certificazione ISO 9001, pronti all'uso per qualunque tipo di apparecchiatura filtrante, per applicazioni nel settore ambientale, biotecnologie, industria alimentare e bevande, chimica, farmaceutica e mineraria.

I mezzi filtranti, ad ampia gamma di permeabilità, con armatura variabile a seconda del prodotto da trattare, sono disponibili in materiali resistenti alle temperature ed agenti chimici, provvisti di coating e con svariati tipi di bordi e giunzioni (saldate o a klipper).

A seconda delle caratteristiche del prodotto da trattare i materiali di costruzione possono essere polipropilene, poliestere, poliammide, PEEK, PTFE.

I principali settori di applicazione dei tessuti da noi proposti sono:

- tessuti per nastro pressa
- tessuti per filtro pressa
- sacchi e teli per centrifughe
- tubolari per filtri a candela
- sacchi per colini
- nastri per filtri sotto vuoto

PRODOTTI CHIMICI & SERVIZI INDUSTRIALI

Grazie ad una partnership industriale BITEC può presentare una vasta gamma di Prodotti e Servizi di Manutenziale Industriale.

La Gamma di produzione dei Prodotti Chimici si articola nelle seguenti Linee specifiche di prodotti per i seguenti settori:

- trattamento acque per circuiti industriali
- detergenza e sanificazione
- trattamento metalli e manutenzione industriale
- trattamento acque di scarico
- industrie cartarie

La Gamma dei Servizi di Manutenzione Industriale si articola nel seguente modo:

- Lavaggi chimici disincrostanti e defanganti di apparecchiature industriali, quali scambiatori di calore, impianti di trasferimento fluidi, corpi d'evaporazione, concentratori, caldaie, condensatori, ecc.
- Lavaggi idrodinamici effettuati con apparecchiature ad elevatissime prestazioni, quali motopompe a pressione fino a 1.000/1.200 atm.
- Pulizia chimica e idrodinamica di serbatoi di stoccaggio.
- Lavaggi chimici e sanificazione circuiti idrici, industriali o sanitari
- Pulizia e sanificazione di impianti aeraulici

ACCESSORI IDRAULICI

Valvole a saracinesca, valvole di ritegno a palla, regolatori di livello a galleggiante Misuratori di livello a ultrasuoni o piezoresistivi, centraline di comando e controllo elettropompe

COMPONENTI E RICAMBI

Gruppi di comando per paratoie, guarnizioni per paratoie, distributori rotanti di corrente; Cavi a festoni ed accessori per carroponti (carrelli, staffe, etc.)

Ruote in acciaio con rivestimento in gomma o in vulkolan, ruote in nylon con o senza supporto; Ralle con o senza dentatura, ruote dentate, cremagliere,

Catene di trasporto in acciaio inox

Articoli in gomma, componenti in materie plastiche lavorati meccanicamente (coltelli raschianti in polizene, boccole in nylon o teflon, pettini in polizene per griglie, etc.)

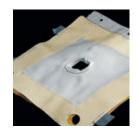
Tappeti per nastri trasportatori in gomma ed in PVC

Rulli per nastri trasportatori (rulli gommati di traino e rinvio, rulli piani ed a V zincati, in acciaio inox o rivestiti con guaina in PVC, rulli spiralati autocentranti)

Sistemi di centraggio per teli e tappeti, correttori di traiettoria.

Ugelli spruzzatori;











DEPURAZIONE CIVILE

RUZZO RETI SpA - Depuratore di Martinsicuro (TE) PESCOLANCIANO (IS) - Depuratore Comunale ABBANOA SpA - Depuratore di Thiesi (SS)

IREN - Depuratore di Tronzano (VC)

AQP - Depuratore di Margherita di Savoia

AQP - Depuratore di Marina di Chieuti

AQP - San Ferdinando di Puglia

ACQUEDOTTO DEL FIORA - Monteroni d'Arbia

ATHENA - Depuratore di Bianzè (VC)

PISCOPIO - Depuratore Comunale (VV)

UMBRA ACQUE - Dep. di Massa Martana (PG)

UMBRA ACQUE - Depuratore di Borghetto (VR)

ACEA ATO5 - Depuratore di Acuto (FR)



DEPURAZIONE INDUSTRIALE

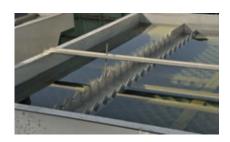


COSILAM (FR) - Depuratore industriale Aquino Comparto di pretrattamento, paratoie, grigliatura, dissabbiatura.

CARCERE SULMONA (AQ) - Depuratore Grigliatura grossolana e grigliatura fine SODAI SpA- Depuratore FFSS Sulmona (AQ) Comparto dosaggio calce con coclea trasportatrice automatica

IMPIANTI

EDISON SpA - Impianto Prima Pioggia
Opere di intercettazione e sistema di disoleazione
AUTOSTRADE SpA - Impianto di Prima Pioggia
Opere di sollevamento e regolazione delle portate
COSIGE - Autostrada Siracusa - Gela
ASI TARANTO - Manduria
CONDOTTE/COSSI - Alp Transit Gottardo
RFI - Impianti prefabbricati di sollevamento reflui di
stazione ferroviaria - Sulmona (AQ)



POTABILIZZAZIONE



PAVIA ACQUE - Garlasco (PV)
Filtrazione Centrale Idrica
UMBRA ACQUE - Potabilizzatore di Citerna
Polipreparatore a Polvere





DOVE SIAMO

La società ha la Sede Legale a Pescara, la Direzione Amministrativa, gli Uffici Tecnico-Commerciali e la Produzione nella Zona Industriale di Sambuceto, a 1 km dall'aereoporto e a 500 metri dall'uscita A14 PE-Ovest.



LO STABILIMENTO













